Film and Foil Dispenser

Find the edge. Pull. Slide to cut.



- Cobalt
- Monochrome
- Sage
- Blush

A single roll sits in an accessible bay, with its free edge held where you can reach it. Pull the length you need and guide the captive cutter along its protected track.

Useful by design

- One accessible roll
- Protected cutter carriage
- Edge kept near the front rail

Use, without extra steps

1. Open and place one compatible roll.
2. Feed the material through the front slot.
3. Pull the required length and slide the cutter.

Proposed material system

Proposed: ABS outer housing, PP roll supports, captive stainless cutting element, silicone feet.

Target dimensions

Target 360 × 90 × 85 mm; roll width up to 300 mm pending compatibility tests.

Proposed bill of materials

Base, hinged lid, two roll supports, rail, captive slider, cutting insert, feet.

Manufacturing route

Two-part injection housing with simple hinge; separate captive cutter cartridge.

Care to validate

Wipe clean with the roll removed. Do not immerse a cutter assembly until corrosion and drainage are validated.

Packaging and delivery

Long thin carton; immobilize the cutter for transport and protect end caps.

The work behind the object.

Targets below are a proposed development protocol. They are not completed tests, certifications or consumer instructions.

Proposed validation gates

• Perform 1,000 cuts on both film and foil.

• Check access to sharp edge throughout slider travel.

• Test roll loading with three common core diameters.

• Verify anti-slip stability and lid hinge endurance.

Risks to resolve

• A protected cutter is still a sharp component.

• Roll dimensions and film static vary by supplier.

Design refinement

One accessible roll bay simplifies loading, with open supports for cleaning and a captive cutter.

Four finishes. One product geometry.

Approve physical color masters and lot traceability. Each pigment, glaze or coating change requires review. The render is a visual target; it is not a color standard.

Intellectual property review

No freedom-to-operate opinion or trademark clearance has been completed. Before tooling, freeze this design revision, choose manufacturing and sales territories, and have qualified counsel compare relevant patent claims and design rights with the actual CAD. Screen ODDOLI and the red-dot identity separately.

Prior catalog screening leads: US20060202079A1, GB2546595A

Transcribed from the supplied catalog, pp. 25-26. Publication identifiers and legal status have not been independently revalidated. A lead does not establish infringement, validity, expiry or clearance.

Commercial release gate

Obtain comparable supplier quotes for the final drawing, material, tooling, minimum order, packaging and inspection plan. Calculate landed cost, channel fees, returns and customer acquisition before setting a launch price. No cost, margin or demand forecast is verified for this concept.

Primary reference framework

WIPO: Launching a New Product, Freedom to Operate

USPTO: Comprehensive Clearance Search for Similar Trademarks

European Commission: Guidelines on the EU General Product Safety Legislative Framework

מתקן מלא לניילון ולרדיד

מוצאים את הקצה, מושכים ומחליקים לחיתוך.



שחור-לבן
קובלט
סומק
מרווה

גליל יחיד יושב בתא נגיש, והקצה החופשי נשאר במקום שקל להגיע אליו. מושכים את האורך הרצוי ומעבירים את החותך השבוי במסילה המוגנת.

פרטים עם תפקיד

- גליל אחד נגיש
- עגלת חיתוך מוגנת
- קצה זמין ליד המסילה הקדמית

שימוש בלי צעדים מיותרים

1. פותחים ומניחים גליל מתאים אחד.
2. מעבירים את החומר דרך החריץ הקדמי.
3. מושכים את האורך הרצוי ומחליקים את החותך.

מערכת חומרים מוצעת

מוצע: מעטפת ABS, תומכי גליל PP, רכיב חיתוך נירוסטה שבוי ורגליות סיליקון.

מידות יעד

יעד: 360 × 90 × 85 מ״מ; גליל עד רוחב 300 מ״מ בכפוף לבדיקת התאמה.

רשימת רכיבים מוצעת

בסיס, מכסה עם ציר, שני תומכי גליל, מסילה, מחליק שבוי, רכיב חיתוך ורגליות.

מסלול ייצור

מעטפת הזרקה בשני חלקים עם ציר פשוט ומחסנית חיתוך שבויה.

טיפול וניקוי לאימות

מנגבים לאחר הוצאת הגליל. אין להשרות מכלול חיתוך לפני אימות עמידות לקורוזיה וניקוז.

אריזה ושילוח

קרטון ארוך וצר; קיבוע החותך בהובלה והגנת קצוות.

העבודה שמאחורי החפץ.

היעדים שלהלן הם פרוטוקול פיתוח מוצע. הם אינם בדיקות שהושלמו, אישורים או הוראות שימוש לצרכן.

בדיקות אימות מוצעות

- 1,000 חיתוכים בניילון וברדיד.
- בדיקת נגישות ללהב בכל מהלך המחליק.
- בדיקת טעינה בשלושה קוטרי ליבה נפוצים.
- בדיקת מניעת החלקה ועמידות הציר.

סיכונים לפתרון

- חותך מוגן עדיין כולל רכיב חד.
- מידות גליל וחשמל סטטי משתנים בין ספקים.

שיפור בתכנון

תא גליל נגיש אחד מפשט את הטעינה, עם תומכים פתוחים לניקוי וחותך שבוי.

ארבעה גימורים. אותה צורה.

מאשרים דוגמאות צבע פיזיות ועקיבות אצוות. שינוי פיגמנט, זיגוג או ציפוי מחייב בדיקה. ההדמיה היא כיוון חזותי ולא תקן צבע.

בדיקת קניין רוחני

טרם הושלמה חוות דעת חופש פעולה או בדיקת זמינות סימן מסחר. לפני הזמנת תבניות מקבעים מהדורת תכנון ומדינות ייצור ומכירה, ובעל מקצוע מוסמך משווה תביעות פטנט וזכויות עיצוב ל-CAD בפועל. השם אודולי וזהות הנקודה האדומה נבדקים בנפרד.

כיווני בדיקה מהקטלוג הקודם: US20060202079A1, GB2546595A

הועתק מהקטלוג שסופק, עמודים 26-25. מזהי הפרסומים והמעמד המשפטי לא אומתו מחדש באופן עצמאי. כיוון בדיקה אינו קובע הפרה, תוקף, פקיעה או אישור זכויות.

תנאי לשחרור מסחרי

מקבלים הצעות ספקים להשוואה עבור שרטוט סופי, חומר, תבניות, כמות מינימום, אריזה ותוכנית ביקורת. מחשבים עלות נוחתת, עמלות ערוץ, החזרות וגיוס לקוחות לפני קביעת מחיר השקה. למוצר זה אין עלות, מרווח או תחזית ביקוש מאומתים.

מסגרת מקורות רשמיים

WIPO: Launching a New Product, Freedom to Operate
USPTO: Comprehensive Clearance Search for Similar Trademarks
European Commission: Guidelines on the EU General Product Safety Legislative Framework