Salt and Pepper Shakers

A small pair with an easy way to tell them apart.



- Cobalt
- Monochrome
- Sage
- Blush

Different hole patterns and contrasting colors identify salt and pepper. The low rounded bodies are intended to sit steadily and refill through accessible bottom openings.

Useful by design

- Distinct hole patterns
- Low stable bodies
- Removable refill plugs

Use, without extra steps

1. Remove the bottom refill plugs
2. Fill dry seasoning and reseat the plugs
3. Use the hole pattern to distinguish the pair

Proposed material system

Proposed: Two glazed stoneware shells with molded silicone refill plugs.

Target dimensions

Proposed target: Each 55 mm diameter × 70 mm high; 60 mL

Proposed bill of materials

Proposed BOM: Two glazed stoneware shells with molded silicone refill plugs.

Manufacturing route

Proposed route: Pressure or slip casting; controlled drying and firing; glaze application; second firing; foot polishing and inspection.

Care to validate

Proposed care: hand wash with mild detergent and a soft sponge. Dishwasher, microwave and thermal-shock claims require finished-product validation.

Packaging and delivery

Close-fitting corrugated carton with molded-pulp support clear of the rim; paper separation between pieces. Validate parcel-drop and vibration performance before launch.

The work behind the object.

Targets below are a proposed development protocol. They are not completed tests, certifications or consumer instructions.

Proposed validation gates

• Validate glaze migration for the intended food-contact use and sales markets.

• Inspect rim and foot for chips, cracks, pinholes and sharp edges on every pilot sample.

• Proposed durability gate: 200 wash cycles with no glaze crazing or decoration loss.

• Compare flow using fine salt and ground pepper at three humidities; cycle each refill plug 500 times.

Risks to resolve

• Plug loosening could spill contents; holes can clog in damp kitchens.

• Color finishes and dimensions remain subject to prototype and supplier validation.

Design refinement

Keep the refill opening broad and the plug flush, with a pull tab accessible without tools.

Four finishes. One product geometry.

Approve physical color masters and lot traceability. Each pigment, glaze or coating change requires review. The render is a visual target; it is not a color standard.

Intellectual property review

No freedom-to-operate opinion or trademark clearance has been completed. Before tooling, freeze this design revision, choose manufacturing and sales territories, and have qualified counsel compare relevant patent claims and design rights with the actual CAD. Screen ODDOLI and the red-dot identity separately.

Commercial release gate

Obtain comparable supplier quotes for the final drawing, material, tooling, minimum order, packaging and inspection plan. Calculate landed cost, channel fees, returns and customer acquisition before setting a launch price. No cost, margin or demand forecast is verified for this concept.

Primary reference framework

WIPO: Launching a New Product, Freedom to Operate

USPTO: Comprehensive Clearance Search for Similar Trademarks

European Commission: Guidelines on the EU General Product Safety Legislative Framework

FDA: Determining the Regulatory Status of Components of a Food Contact Material

European Commission: Food Contact Materials Legislation

ECHA: Ceramic Articles Directive

מלחייה ופלפלייה

זוג קטן שקל להבדיל בין חלקיו.



שחור-לבן
קובלט
סומק
מרווה

דפוס פתחים שונה וצבעים מנוגדים מבדילים בין מלח לפלפל. הגופים הנמוכים והמעוגלים נועדו לעמוד ביציבות ולהתמלא דרך פתחים נגישים בתחתית.

פרטים עם תפקיד

- דפוסי פתחים נבדלים
- גופים נמוכים ויציבים
- פקקי מילוי נשלפים

שימוש בלי צעדים מיותרים

1. להוציא את פקקי המילוי בתחתית
2. למלא תבלין יבש ולהחזיר את הפקקים
3. להבחין בין הכלים לפי דפוס הפתחים

מערכת חומרים מוצעת

הצעה לפיתוח: שני גופי סטונוור מזוגגים עם פקקי מילוי מסיליקון יצוק.

מידות יעד

מידות יעד מוצעות: לכל כלי: קוטר 55 וגובה 70 מ״מ; 60 מ״ל

רשימת רכיבים מוצעת

רכיבים מוצעים: שני גופי סטונוור מזוגגים עם פקקי מילוי מסיליקון יצוק.

מסלול ייצור

תהליך מוצע: יציקה בלחץ או יציקת חומר נוזלי; ייבוש ושריפה מבוקרים; יישום גלזורה; שריפה נוספת, ליטוש בסיס וביקורת.

טיפול וניקוי לאימות

טיפול מוצע: שטיפה ידנית בסבון עדין ובספוג רך. התאמה למדיח, למיקרוגל ולשינויי טמפרטורה דורשת בדיקה של המוצר המוגמר.

אריזה ושילוח

קרטון גלי צמוד עם תומכי עיסת נייר שאינם מעמיסים על השפה והפרדת נייר בין חלקים. בדיקות נפילה ורעידות לחבילה לפני השקה.

העבודה שמאחורי החפץ.

היעדים שלהלן הם פרוטוקול פיתוח מוצע. הם אינם בדיקות שהושלמו, אישורים או הוראות שימוש לצרכן.

בדיקות אימות מוצעות

• אימות נדידת חומרים מהגלזורה לשימוש ולשווקי היעד המיועדים.

• בדיקת שפה ובסיס בכל דגימת פיילוט לאיתור שברים, סדקים, נקבוביות וקצוות חדים.

• יעד עמידות מוצע: 200 מחזורי שטיפה ללא סדקי גלזורה או אובדן עיטור.

• השוואת זרימה עם מלח דק ופלפל טחון בשלוש רמות לחות; 500 מחזורי פתיחה וסגירה לפקק.

סיכונים לפתרון

• פקק משתחרר עלול לשפוך את התכולה; פתחים עלולים להיסתם במטבח לח.

• גימורי הצבע והמידות כפופים לאימות אבטיפוס וספק.

שיפור בתכנון

לשמור על פתח מילוי רחב ופקק שטוח, עם לשונית שנגישה ללא כלים.

ארבעה גימורים. אותה צורה.

מאשרים דוגמאות צבע פיזיות ועקיבות אצוות. שינוי פיגמנט, זיגוג או ציפוי מחייב בדיקה. ההדמיה היא כיוון חזותי ולא תקן צבע.

בדיקת קניין רוחני

טרם הושלמה חוות דעת חופש פעולה או בדיקת זמינות סימן מסחר. לפני הזמנת תבניות מקבעים מהדורת תכנון ומדינות ייצור ומכירה, ובעל מקצוע מוסמך משווה תביעות פטנט וזכויות עיצוב ל-CAD בפועל. השם אודולי וזהות הנקודה האדומה נבדקים בנפרד.

תנאי לשחרור מסחרי

מקבלים הצעות ספקים להשוואה עבור שרטוט סופי, חומר, תבניות, כמות מינימום, אריזה ותוכנית ביקורת. מחשבים עלות נוחתת, עמלות ערוץ, החזרות וגיוס לקוחות לפני קביעת מחיר השקה. למוצר זה אין עלות, מרווח או תחזית ביקוש מאומתים.

מסגרת מקורות רשמיים

WIPO: Launching a New Product, Freedom to Operate
USPTO: Comprehensive Clearance Search for Similar Trademarks
European Commission: Guidelines on the EU General Product Safety Legislative Framework
FDA: Determining the Regulatory Status of Components of a Food Contact Material
European Commission: Food Contact Materials Legislation
ECHA: Ceramic Articles Directive